

MIPSA



Manufactura Industrial del Poliester, S.A.

Oficinas y Talleres: POL.IND. SANTA ANNA III – C.LAS ARENAS, 14. TELF. 93 827 26 56 - FAX 93 827 23 61
08251 SANTPEDOR (Barcelona) – e-mail: info@mipsa.es – <http://www.mipsa.es>

- CALDERERIA ANTICORROSIVA, DEPOSITOS, DECANTADORES, ETC

- FABRICACION – INSTALACION DE TODA CLASE DE PIEZAS DE POLIESTER Y FIBRA DE VIDRIO
PARA LA INDUSTRIA QUIMICA, DEPURACION, PAPELERA, AUTOMOCION, ETC.

- MATERIALES TERMOPLASTICOS

DEPÓSITOS VERTICALES BASE PLANA Y CERRADOS

- AÉREOS Y ENTERRADOS-

RECOMENDACIONES GENERALES

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PARA DEPÓSITOS AÉREOS

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PARA DEPÓSITOS ENTERRADOS

PUESTA EN SERVICIO

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

DEPÓSITOS EXTERIORES

MIPSA

Manufactura Industrial del Poliester, S.A.



Oficinas y Talleres: POL.IND. SANTA ANNA III – C.LAS ARENAS, 14. TELF. 93 827 26 56 - FAX 93 827 23 61
08251 SANTPEDOR (Barcelona) – e-mail: info@mipsa.es – <http://www.mipsa.es>

- CALDERERIA ANTICORROSIVA, DEPOSITOS, DECANTADORES, ETC

- FABRICACION – INSTALACION DE TODA CLASE DE PIEZAS DE POLIESTER Y FIBRA DE VIDRIO PARA LA INDUSTRIA QUIMICA, DEPURACION, PAPELERA, AUTOMOCION, ETC.

- MATERIALES TERMOPLASTICOS

RECOMENDACIONES GENERALES

Todos los depósitos son transportados convenientemente en camiones adecuados.

Antes de proceder a la descarga, compruebe que no tiene ningún defecto.

Caso de no ser así deberá comunicarlo a MIPSA y hacer mención del defecto en el albarán de entrega.

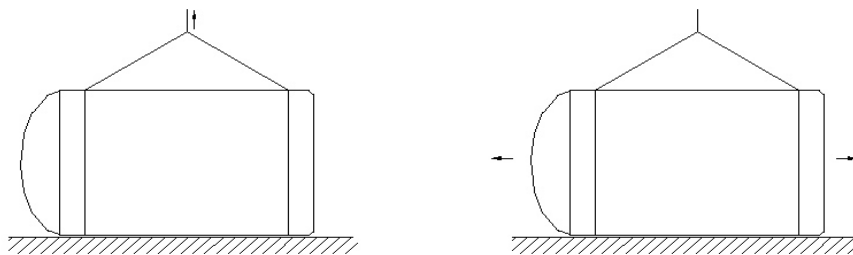
La manipulación de los mismos durante la operación de descarga y colocación se efectuará con movimientos lentos y no deben ser sometidos a golpes ni rozaduras.

La sujeción se hará siempre por las orejas de elevación que el depósito lleva para tal operación.

En caso de no disponer de las mismas, la manipulación deberá realizarse con eslingas no metálicas abrazando el máximo de perímetro del cilindro.

No deberán arrastrarse por la plataforma del camión ni por el suelo, desplazándose siempre verticalmente.

Si por el emplazamiento de los mismos fuera necesario arrastrarlos por el suelo, siempre se apoyará en un material que impida su rozamiento al suelo.



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PARA DEPÓSITOS AÉREOS

Toda la base del depósito debe apoyar homogéneamente sobre la solera.

Si la brida de vaciado lleva cazoleta por debajo del fondo, se debe haber previsto el hueco suficiente en la bancada para situar holgadamente la tubuladura.

MIPSA



Manufactura Industrial del Poliester, S.A.

Oficinas y Talleres: POL.IND. SANTA ANNA III – C.LAS ARENAS, 14. TELF. 93 827 26 56 - FAX 93 827 23 61
08251 SANTPEDOR (Barcelona) – e-mail: info@mipsa.es – <http://www.mipsa.es>

- CALDERERIA ANTICORROSIVA, DEPOSITOS, DECANTADORES, ETC

- FABRICACION – INSTALACION DE TODA CLASE DE PIEZAS DE POLIESTER Y FIBRA DE VIDRIO PARA LA INDUSTRIA QUIMICA, DEPURACION, PAPELERA, AUTOMOCION, ETC.

- MATERIALES TERMOPLASTICOS

Sobre la bancada podrá colocarse una plancha de espuma de poliuretano de densidad superior a 60 Kgs/m³ y espesor no superior de 20mm., lo cual permite absorber pequeñas irregularidades de la bancada.

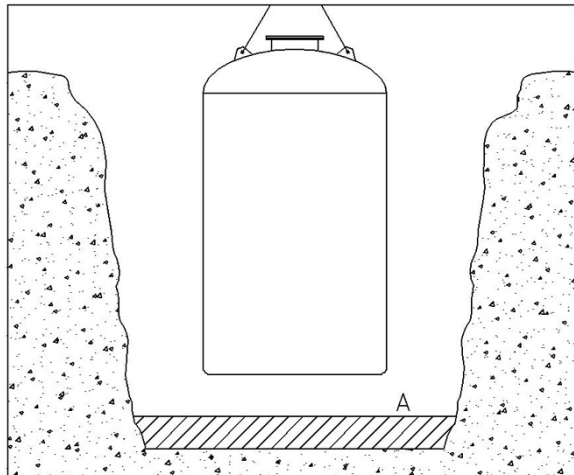
También puede realizarse con arena fina y libre de piedras.

Si la instalación se realiza en el exterior deberán estar previstos los anclajes para evitar el movimiento por el efecto del viento, los cuales deben coincidir con los de la solera.

La sujeción deberá realizarse con el depósito vacío y posteriormente volver a atornillar con el depósito lleno.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PARA DEPÓSITOS ENTERRADOS

- Excavar un foso cuyas medidas superen en 80cm a las dimensiones del depósito (tanto en longitud como en anchura). Cuidar que el fondo de la excavación quede bien nivelado, sin escalones.



- Construir un planché de hormigón de 20cm de grosor armado con mallazo de hierro (A). Cuidando que la superficie del planché quede bien nivelada, libre de piedras, escalones o cantos vivos.

MIPSA

Manufactura Industrial del Poliester, S.A.



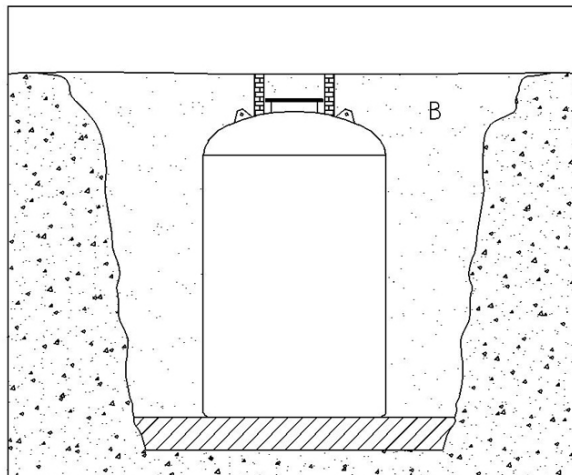
Oficinas y Talleres: POL.IND. SANTA ANNA III – C.LAS ARENAS, 14. TELF. 93 827 26 56 - FAX 93 827 23 61
08251 SANTPEDOR (Barcelona) – e-mail: info@mipsa.es – <http://www.mipsa.es>

- CALDERERIA ANTICORROSIVA, DEPOSITOS, DECANTADORES, ETC

- FABRICACION – INSTALACION DE TODA CLASE DE PIEZAS DE POLIESTER Y FIBRA DE VIDRIO PARA LA INDUSTRIA QUIMICA, DEPURACION, PAPELERA, AUTOMOCION, ETC.

- MATERIALES TERMOPLASTICOS

- Si se detecta la presencia de aguas subterráneas, puede ocurrir que el depósito quede semivaciado y tenga tendencia a flotar, por lo cual bajo pedido deberá preverse la colocación de orejetas de elevación en los laterales del depósito para su fijación mediante tirantes metálicos a argollas dispuestas en el planché de hormigón.
- Rellenar el resto de la excavación con arena fina lavada, libre de gravas, piedras, cascotes o cantos vivos (B).



- Dejar previstas arquetas de inspección en las bocas de acceso.
- El nivel de tierra de relleno por encima del depósito no sobrepasará 0,4m de altura.
- Si puede registrarse paso de vehículos por encima del depósito, debe construirse un planché de hormigón armado de un mínimo de 20cm de espesor, cuyas dimensiones sobrepasen un mínimo de 50cm de cada extremo tanto en largo como en ancho, descansando sobre terreno firme. Si el terreno es blando y existe riesgo de que el planché pueda moverse o ladearse, construir cuatro pilares apoyados sobre el planché inferior que soporten el planché superior.

MIPSA



Manufactura Industrial del Poliester, S.A.

Oficinas y Talleres: POL.IND. SANTA ANNA III – C.LAS ARENAS, 14. TELF. 93 827 26 56 - FAX 93 827 23 61
08251 SANTPEDOR (Barcelona) – e-mail: info@mipsa.es – <http://www.mipsa.es>

- CALDERERIA ANTICORROSIVA, DEPOSITOS, DECANTADORES, ETC

- FABRICACION – INSTALACION DE TODA CLASE DE PIEZAS DE POLIESTER Y FIBRA DE VIDRIO PARA LA INDUSTRIA QUIMICA, DEPURACION, PAPELERA, AUTOMOCION, ETC.

- MATERIALES TERMOPLASTICOS

PUESTA EN SERVICIO

Antes de la puesta en funcionamiento del depósito, deberán realizarse la siguientes comprobaciones:

- La aireación debe estar libre de obstrucciones y tener como mínimo la misma sección que la tubuladura de entrada y la de salida de líquido.
- Si la entrada y salida se realizan mediante bomba, deberá aumentarse la aireación dependiendo de la capacidad de la bomba.
- Que el producto a almacenar y sus condiciones (presión, temperatura y concentración) sean los indicados en su contrato de compra.
- Que todas las tubuladuras estén perfectamente conectadas.
- La boca de hombre inferior debe estar correctamente cerrada y con los tornillos apretados.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Los depósitos fabricados por MIPSA, una vez construidos, son curados con aire caliente y posteriormente lavado el interior, lo que les garantiza la total eliminación de restos de disolventes.

Se entregan limpios y dispuestos para ser usados, siendo recomendable un lavado con agua a temperatura ambiente para la posible suciedad que se pueda originar con su transporte.

La limpieza interior debe realizarse con productos que no ataquen la capa interna del depósito, para ello es conveniente saber el tipo de resina con la que se construyó el depósito.

Los productos de limpieza deben disolverse siempre con agua.

Debe controlarse la presión, temperatura y concentración que ayudan a mejorar la limpieza del depósito, pero que si se sobrepasa puede dañar las capas internas del mismo.

Una limpieza agresiva puede hacer desaparecer la capa interna de resina aflorando las primeras capas de fibra de vidrio.

MIPSA



Manufactura Industrial del Poliester, S.A.

Oficinas y Talleres: POL.IND. SANTA ANNA III – C.LAS ARENAS, 14. TELF. 93 827 26 56 - FAX 93 827 23 61
08251 SANTPEDOR (Barcelona) – e-mail: info@mipsa.es – <http://www.mipsa.es>

- CALDERERIA ANTICORROSIVA, DEPOSITOS, DECANTADORES, ETC

- FABRICACION – INSTALACION DE TODA CLASE DE PIEZAS DE POLIESTER Y FIBRA DE VIDRIO
PARA LA INDUSTRIA QUIMICA, DEPURACION, PAPELERA, AUTOMOCION, ETC.

- MATERIALES TERMOPLASTICOS

Para su reparación será necesario una limpieza con disolvente tipo acetona y un posterior pintado a rodillo con resina de poliéster.

Antes de su utilización es imprescindible un curado con aire caliente para eliminar los posibles restos de estireno. Imprescindible en uso alimentario.

Nuestro Departamento Técnico le informará sobre cualquier duda.

DEPÓSITOS EXTERIORES

Los depósitos situados en el exterior van protegidos contra los rayos ultravioleta.

Si con el paso del tiempo, debido a los agentes ambientales y meteorológicos, el acabado superficial llegara a desaparecer, pueden ser restaurados.

Se limpiarán con disolvente tipo acetona y se pintarán con resina de poliéster o pintura de poliuretano.